



FICHE DE CONTRÔLE ARI

REFORMER

N° d'essai :

Effectué le :

01/12/2025

Nom:

GINET

Table de paramètres:

3

Fonction:

Technicien S

	Type d'appareil : Numéro de Chassis: Numéro de régulateur: Numéro de détendeur: Numéro de masque:	GPAL II SRP044-SAL013 RC14081 D5168	Nature: Fabriqué en:	S ????
Etanchéité masque	Valeur début test: Valeur fin test: Résultat: Correct	Remarques: SRARIDOSARI-SAL013	Pente fuite Référence: Pente de fuite mesurée:	1 mb/mn -0 mb/mn
Manomètre	Consignes Résultat:	Mesures Remarques:	Tolérance haute Tolérance basse	Saisie opérateur
Moyenne pression	Seuil référence: Résultat:	Valeur MP+10s:	Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	
Etanchéité détendeur	Valeur MP+20s: Résultat:	Remarque:	Pente de fuite Référence: Pente de fuite mesurée:	
Sifflet manuel	Seuil Référence: Valeur mesurée: Résultat:	Remarque:	Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	
Soupape de sécurité	Seuil Référence: Valeur mesurée: Résultat:	Remarque:	Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	

Controle dynamique

Fréquence respiratoire:
Valeur BP stat mesurée:

Volume:
Tolérance basse référen:
Tolérance haute référen:
Mini MP Référence:
SHR Référence:
SBR Référence:

Résultat BP:	ValeurminiMP mesurée:
	ValeurmaxBP mesurée:
	ValeurminiBP mesurée:

Résultat MP:	Remarque :
--------------	------------

1

0

[illegible]

Visa:

